



|     |           |                            |                   |            |  |
|-----|-----------|----------------------------|-------------------|------------|--|
| 1/1 | Kategoria | Szpachlówka poliestrowa 2K |                   |            |  |
|     | Nr TDS    | NO-21-01                   | Nr rejestrowy     | 000024104  |  |
|     | Nr SDS    | SDS_NO_1_01                | Data aktualizacji | 10.01.2019 |  |






# SLEEK 100



## Szpachlówka multifunkcyjna


|             |   |   |
|-------------|---|---|
| WŁAŚCIWOŚCI | RODZAJ WYPEŁNIACZA<br><b>MIKROSFERY</b>     | <b>OPIS:</b><br>Nowoczesna szpachlówka multikunkcyjna oparta na unikatowych, bardzo drobnych wypełniaczach mikrosferycznych.<br>Struktura szpachlówki pozwala na łatwą aplikację i gładką powierzchnię do szlifowania.<br>W szpachlówce zastosowano system Mixing Indicator oraz dodatki ograniczające wchłanianie wilgoci. |
|             | UTWARDZACZ<br><b>BETOX 50E</b>              |   |
|             | RODZAJ SZPACHLÓWKI<br><b>POLIESTROWA 2K</b> |   |


|         |  |   |
|---------|--|---|
| PODŁOŻA | Zasada generalna:<br>ODTŁUSZCZANIE<br>ODMUCHIWANIE | Przed przystąpieniem do szlifowania powierzchni odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780. Po wyszlifowaniu powierzchni materiałami ściernymi o gradacjach dobranych do rodzaju podłoża starannie wydmuchać pył szlifierski z rys i ponownie odtłuścić za pomocą PLUS 780. |
|         | STARE POWŁOKI LAKIEROWE                            | Przeszlifować na sucho P220 ÷ P280. Wykonać test rozpuszczalnikowy. Jeżeli stara powłoka jest nieodporna na działanie rozpuszczalnika należy ją usunąć i zalecane jest wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego z użyciem podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.            |
|         | LAMINATY POLIESTRÓWE                               | Przeszlifować na sucho P80 ÷ P120.  |
|         | STAL   | Przeszlifować na sucho P80 ÷ P120.<br>W celu uzyskania zabezpieczenia antykorozyjnego zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.  |
|         | STAL OCYNKOWANA                                    | Zmatować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P240.<br>W celu odtworzenia zabezpieczenia antykorozyjnego utraconego podczas szlifowania i zwiększenia przyczepności zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.                       |
|         | ALUMINIUM  | Zmatować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P240,<br>W celu uzyskania zabezpieczenia antykorozyjnego zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.  |
|         | PODKŁAD EPOKSYDOWY 2K                              | Aplikować nie wcześniej niż 60min/20°C po nałożeniu PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.<br>Do 12h/20°C bez konieczności szlifowania.<br>Po upływie 12h/20°C przeszlifować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P280.  |
|         | PODKŁAD AKRYLOWY 2K                                | Przeszlifować na sucho P220÷P280.   |
|         | UWAGI  | Nie nakładać na podkłady reaktywne (WASH PRIMER) oraz wyroby jednokomponentowe akrylowe i nitrocelulozowe.  |

|           |   |            |              |        |  |         |
|-----------|---|------------|--------------|--------|--|---------|
| PROPORCJA |   |            | OBJĘTOŚCIOWO | WAGOWO | VOC II/B/b limit *   | 250 g/l |
|           |  | SLEEK 100  | 100 ml       | 100 g  | VOC rzeczywiste  | 90 g/l  |
|           |   | Utwardzacz | 2 ml         | 2 g    | * dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE |         |

|           |   |   |  |
|-----------|---|---|--|
| APLIKACJA |  |  | Oczyścić i przeszlifować powierzchnię wg zaleceń.<br>Starannie wydmuchać pył z rys szlifierskich.<br>Odtłuścić za pomocą PLUS 780.   |
|           |  |  | do 100 ml SLEEK 100 dodać 2ml utwardzacza.<br>Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza.<br>Dokładnie wymieszać składniki.<br>Czas wiązania wynosi 4 ÷ 6 minut/ 20°C.   |
|           |  |   | Najlepiej nakładać szpachlówkę na przygotowane podłoża trzymając szpachelkę pod kątem 60°.<br>Grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 1-2 mm.<br>Całkowita grubość warstw szpachlówek poliestrowych nie powinna przekraczać 5 mm.<br>Unikać zbyt grubej aplikacji na końcach szpachlowanego miejsca. |

|           |   |               |          |   |                                   |
|-----------|---|---------------|----------|---|-----------------------------------|
| CZAS UTW. |  | 20°C          | 60°C     |  | odległość 50 - 60 cm<br>55 - 60°C |
|           |   | 20 ÷ 25 minut | 15 minut |   | 10 min                            |

|        |   |                 |                      |
|--------|---|-----------------|----------------------|
| SZLIF. |  | OBRÓBKA ZGRUBNA | OBRÓBKA WYKAŃCZAJĄCA |
|        |   | <b>P80-120</b>  | <b>P120-240</b>      |

|       |   |   |   |                               |                                |
|-------|---|---|---|-------------------------------|--------------------------------|
| UWAGI |  | STOSUJ<br>WŁAŚCIWE<br>ŚRODKI OCHRONY<br>OSOBISTEJ | PATRZ KARTA CHARAKTERYSTYKI<br>PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO<br>ZAPOZNAJ SIĘ Z OGÓLNYMI WARUNKAMI | TERMIN PRZYDATNOŚCI           |                                |
|       |   |   |   | SLEEK 100<br>24 miesiące/20°C | UTWARDZACZ<br>18 miesięcy/20°C |