


1/2	Kategoria	Podkład akrylowy 2K			
	Nr TDS	NO-21-10	Nr rejestrowy	000024104	
	Nr SDS	SDS_NO_2_01	Data aktualizacji	28.04.2020	

# DART FILLER 2000

## SZYBKOSCHNĄCY PODKŁAD AKRYLOWY

WŁAŚCIWOŚCI	<b>KLASA PODKŁADU</b> <b>MULTIFUNKCYJNY</b>		<b>UTWARDZACZ</b> <b>HARD 90-200</b>		<b>ROZCIEŃCZALNIK</b> <b>THIN 850</b>	
			<b>WARIANTY UTWARDZACZA</b> <b>STANDARD</b>		<b>WARIANTY ROZCIEŃCZALNIKA</b> <b>FAST, STANDARD, SLOW</b>	
	<b>DOSTĘPNE KOLORY</b>		<b>OPIS:</b> Multifunkcyjny podkład akrylowy, pozwalający na prace zarówno jako wypełniacz, jak i mokro na mokro. Niska lepkość robocza zapewnia doskonałą rozlewność i gładką powierzchnię po aplikacji. Bardzo szybkie żywice pozwalają uzyskać krótki czas schnięcia – tylko 2 godziny przy grubości suchej warstwy 80µm. Doskonała przyczepność, dobre właściwości antykorozyjne i izolujące, łatwa obróbka ręczna i mechaniczna uzupełniają zestaw cech uniwersalnego, wszechstronnego podkładu.			
	<b>BIAŁY</b>	<b>SZARY</b>				
	<b>PRODUKTY KOMPATYBILNE</b>		<b>PLUS 750</b> Przyspieszacz do wyrobów akrylowych	<b>PLUS 700</b> Środek zwiększający przyczepność	<b>PLUS 770</b> Dodatek zwiększający elastyczność	<b>THIN 850</b> Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
PODŁOŻA	<b>Zasada generalna:</b> <b>ODTŁUSZCZANIE</b> <b>ODMUCHIWANIE</b>		Przed przystąpieniem do szlifowania powierzchnię odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780. Po wyszlifowaniu powierzchni materiałami ściernymi o gradacjach dobranych do rodzaju podłoża starannie wydmuchać pył szlifierski z rys i ponownie odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780.			
	<b>STARE POWŁOKI</b> <b>LAKIEROWE</b>		Dla wersji wypełniającej: przeszlifować na sucho P240 - P280 Dla wersji mokro na mokro: przeszlifować na sucho P320 - P360.			
	<b>SZPACHLÓWKI</b> <b>POLIESTROWE</b>		Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania dla wersji wypełniającej P240 - P280			
	<b>LAMINATY POLIESTROWE</b>		Dla wersji wypełniającej: przeszlifować na sucho P180 - P220			
	<b>STAL</b>		Przeszlifować na sucho P80 - P120. Dla maksymalnej oporności antykorozyjnej stosować PROTECT 340, PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.			
	<b>PODKŁAD KATOFERETYCZNY</b> <b>OEM</b>		Odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780.			
	<b>TWORZYWA SZTUCZNE</b>		Patrz instrukcja „Rodzaje tworzyw sztucznych i ich przygotowanie do lakierowania”.			
	<b>PODKŁAD EPOKSYDOWY 2K</b>		Patrz karta techniczna podkładu epoksydowego.			
	<b>PODKŁAD REAKTYWNY 2K</b>		Patrz karta techniczna podkładu reaktywnego.			
POKRYWALNY PRZEZ			SPECTRAL 2K SPECTRAL WAVE 2.0 SPECTRAL BASE 2.0 Emalie poliuretanowe 2K Emalie akrylowe 2K Lakiery bazowe rozcieńczalnikowe Lakiery bazowe wodorozcieńczalne			

2/2		* Wersja mokro na mokro przeznaczona jest do stosowania w instalacjach przemysłowych oraz w krajach gdzie nie mają zastosowania przepisy Dyrektywy 2004/42/WE.		<b>WERSJA WYPEŁNIAJĄCA</b>		<b>WERSJA MOKRO NA MOKRO *</b>	
PROPORCJA		<b>DART FILLER 2000</b>	<b>4</b>	<b>100 g</b>	<b>4</b>	<b>100 g</b>	
		<b>HARD 90-200</b>	<b>1</b>	<b>16 g</b>	<b>1</b>	<b>16 g</b>	
		<b>THIN 850</b>	<b>10%-20%</b> na komponent A	<b>5.5-11 g</b>	<b>50%</b> na komponent A	<b>28 g</b>	
VOC	VOC II/B/c limit * = 540 g/l * dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		<b>VOC rzeczywiste: 530 g/l</b>		<b>VOC rzeczywiste: 590 g/l</b>		
APLIKACJA		Lepkość DIN 4 w 20°C	<b>24 - 50 s</b>		<b>15 - 18 s</b>		
		Dysza	<b>Ø 1.6 – 1.8 mm</b>		<b>Ø 1.2 - 1.4 mm</b>		
		Ciśnienie	<b>1.7 - 2.2 bar</b>		<b>1.7 - 2.2 bar</b>		
		Ilość warstw	<b>2 - 3 warstwy</b>		<b>1 warstwa</b>		
		Czas odparowania zależy od typu kabiny	<b>5 - 10 min / 20°C</b>		<b>15 min / 20°C</b>		
		Czas życia mieszanki 20°C	<b>10 - 20 min</b>		<b>25 min</b>		
	Grubość 1 warstwy na sucho		<b>40 - 60 µm</b>		<b>20 - 25 µm</b>		
	Wydajność teoretyczna		<b>7 - 10 m²/l</b>		<b>13 - 16 m²/l</b>		
OBRÓBKA		Obróbka na sucho	WSTĘPNA WYKAŃCZAJĄCA	P240-P320 P360-P500	<b>BEZ SZLIFOWANIA (ewentualne usunięcie wtrąceń)</b> Dla lepszej rozlewności zalecany jest THIN 850 SLOW		
		Obróbka na mokro	WYKAŃCZAJĄCA	P800-P1000			
UTWARDZANIE	Dla warstwy 80 µm		20°C	60°C	<b>15 min / 20°C</b> przed aplikacją warstwy nawierzchniowej		
		dla HARD 90-200	<b>2 godz.</b>	<b>30 min</b>			
		10 - 15 min FALE KRÓTKIE	wgrzewanie po 10 min od aplikacji ostatniej warstwy odległość 50 - 70 cm temp. max. 90°C		Nakładanie kolejnej warstwy bez szlifowania max. do 12 godz. / 20°C		
DOBÓR ROZCIŃCZALNIKA	Wielkość powierzchni / ilość elementów		15 – 20 °C	20 – 25 °C	25 – 35 °C	+ 35 °C	
	Spot repair 1-2 elementy		THIN 850 FAST	THIN 850 STANDARD	THIN 850 STANDARD	THIN 850 SLOW	
	Średnia 3-5 elementów		THIN 850 STANDARD	THIN 850 STANDARD	THIN 850 SLOW	THIN 850 SLOW	
	Duża 5-10 elementów		THIN 850 STANDARD	THIN 850 SLOW	THIN 850 SLOW	Nie zaleca się	
UWAGI		STOSUJ WŁAŚCIWE ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ	PATRZ KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO ZAPOZNAJ SIĘ Z WARUNKAMI OGÓLNYMI			TERMIN PRZYDATNOŚCI	
						DART FILLER 2000 24 miesiące/20°C	HARD 90-200 STANDARD 18 miesięcy/20°C